

• • • • • EMBLÉMÁZÁSI TECHNOLÓGIÁK • • • • •

TAMPONNYOMÁS

Olyan egyszerű műanyag termékek emblémázására szolgál, mint pl.: golyóstoll, öngyújtó, kulcstartó. Amit általában ennél az eljárásnál figyelembe kell venni, hogy nem mindegy, világos színű termékre, vagy sötét színű termékre kerül az embléma, ill. a kívánt szöveg. Pl. egy sötétkék alapszínű golyóstoll esetében, amit sárga vagy piros színnel szeretnénk emblémázni, előfordulhat, hogy egy ún. fehér flekkel kell alkalmaznunk a kívánt színhatás érdekében, ami plusz egy színnek számít. Az eljárással nagy pontosságú, részletgazdag emblémázás készíthető, akár több színes nyomatok esetén is.

Műanyagra, papírra, fára egyaránt tartós megoldás, még az íves felületeken is. A színek keverése pantone színskála alapján történik. Járulékos költségek: film-és klisé



Kerámia és xp technológia

Bögréket, poharakat magas hőfokon beégetett kerámia-, ill. üvegfestékkel lehet emblémázni. A transzfernyomáshoz hasonló technikával kerül a termékre az embléma, majd kemencében kiégetik. Fém és fa termékeknél a XP technológia nyújt megoldást 200 °C fokos hőkezelés során. A színek keverésére csak korlátozott mértékben van lehetőség a technológiai korlátok miatt.



Kerámia white printing

Speciális, full colour emblémázási eljárás fehér alapszínű kerámia termékekhez, amely transzfernyomáson alapul. A színek keverése CMYK nyomtatás során történik.



SZITANYOMÁS

Közvetlenül a textilre kerül a festék, amit direkt szitázási eljárásnak hívunk. Alkalmazhatjuk pl. pólóknál, terítőknél, mindenféle pamut anyagoknál. Színes textíliák esetén, előfordulhat, hogy egy fehér alapszínnel többre lesz szükség, vagy adott esetben kétszer kell ugyanazzal a színnel megnyomni, hogy elérjük a kívánt hatást. Color grafikák esetében inkább transferyomást alkalmazunk. Nem mindegy az sem, hogy mekkora méretben kívánjuk felvinni az emblémát a termékre. Az eljárás során sűrű szitaszöveten keresztül préseljük a festéket közvetlenül az alapanyagra.

A sík szitaszövet és a sík nyomóasztal közé kizárólag lapos, síkban kiteríthető tárgyakat lehet tenni, mely kritériumnak leginkább textil, papír és esetenként műanyag termékek felelnek meg.

Az eljárás végén a nyomatot magas hőfokon szárítjuk. A színek keverése pantone színskála alapján történik. Járulékos költségek: film- és szita



Körszitázás

Speciális szitanyomási eljárás henger alakú termékek emblémázásához. A körszitázó gép képes az emblémázandó terméket a szita alatt, azzal párhuzamosan forgatni így lehetővé téve a termék palástjának emblémázását. A színek keverése CMYK nyomtatás során történik.



White printing

Speciális, full colour emblémázási eljárás fehér alapszínű kerámia termékekhez, amely transferyomáson alapul. A színek keverése CMYK nyomtatás során történik.



Lézergravírozás

Itt lézersugárral magába az anyagba történik a gravírozás, amivel nagyon szép, elegáns hatást lehet elérni, így nyugodtan használhatjuk magasabb árfekvésű termékek esetében is. Ezzel az eljárással akár borosüveget, névtáblát, témtermékeket, de még ékszereket is meg lehet személyesíteni. Járulékos költség: gépbeállási költség.

Napjaink legfejlettebb emblémázási módja a lézergravírozás. Itt a logó felületi mélysége századmilliméterekben mérhető a korábbi mechanikus eljárásokhoz képest.

A termék felülete gyakorlatilag az eljárás folyamán megég és így alakul ki az embléma. Kisméretű logó esetén is pontos.



3D gravírozás

A legmodernebb technikánál, a 3D gravírozásnál az üvegtömb belsejében apró, a lézer fókuszpontjában létrehozott, mikro-robbanás okozta buborékok alkotják az emblémát. Egy-két ezertől akár több százezerig terjed a számuk az embléma részletgazdagságától függően.



VAKDOMBORNOMÁS

A klasszikus vakdombornyomó szerszám alapja acélból vagy sárgarézből készül. A képet mélyítve, vésve, pantográf géppel maratva, metszőacéllal, illetve különböző savak marásával hozzuk létre. A mélyedéseket minden esetben aprólékos munkával kell kialakítani. Az ily módon készült lemezzel vakdombornyomást, vonaldombornyomást és festék nélküli vakdombornyomást készíthetünk.

Javasoljuk pl. agendák, naptárak emblémázásához. Járulékos költségek: szerszám (egyszeri)

Az emblémázandó logóról készül egy speciális fém szerszám, melyet megfelelő hőmérsékletre hevítve az emblémázandó tárgyra préselnek, domború nyomot hagyva a felületen. Speciális fólia alkalmazásával színes (arany, ezüst, stb.) dombornyomat is készíthető. Használható bőr, papír és bizonyos fa termékekhez.



GÉPI HÍMZÉS

A gépi hímzés kiváló lehetőséget biztosít, hogy megjelenítse egyéni márkajelzését, emblémáját bármilyen textílián. A korszerű technológiának és tervezőprogramnak köszönhetően szinte minden igény szerinti mintát bármilyen színben el tudunk készíteni, a céges emblémának hímzésétől a legbonyolultabb ábrákig szín és mérethelyesen. A hímzés magas igénybevételeknél is színtartó és kopásálló. Pl. ezzel a technológiával emblémázhatunk galléros pólót, sapkát, kabátot, pulóvert stb. Járulékos költség: programköltség (egyszeri)



Jacquard szövés

A szövés egyik fajtája, úgy is nevezhetjük, hogy „anyagába mintás termékek”. Minimum rendelési mennyiség: 1000 db



TRANSZFERNYOMÁS

Ezt az eljárási módot általában color grafikák esetében alkalmazzuk, illetve olyan termékeknél, ahol nem lehet a festéket közvetlenül felvinni a termékre. Ez esetben ún. matricára kerül fel a nyomtat, amit aztán a kívánt hőfokon ipari hőprések segítségével helyezünk el az alapanyagon. Ezeknél a színes nyomtatoknál általában mindig kell egy plusz színnel (fehér) számolni. Akár íves felületek is emblémázhatóak. Alkalmazása textil, papír és műanyag termékeken egyaránt kiváló. Az elkészült nyomtat 40 °C fokon mosható, a színek keverése pantone színskála alapján történik.

Pl.: a 6 paneles baseballsapkák, kabátok, mellények, pulóverek, ezzel a technológiával készülnek. Járulékos költség: film- és szita.



Szublimáció

Ezzel a digitális emblémázási móddal gyakorlatilag lebontunk minden gátat a fotóminőségű gyártás útjából.

A szublimációnál a felületi embléma magas felbontású, részlet gazdag képként jelenik meg, fényes, élénk színekkel.

JELLEMZŐK: 1400 DPI, csak szublimációs termékeknél alkalmazható. A színek keverése CMYK nyomtatás során történik.



UV led technológia

UV technológiás digitális nyomtatás közvetlenül a termékre. A speciális eljárásnak köszönhetően külső hő hatása nélkül UV fényvel történik a nyomtatás rögzítése, száradási idő nélküli azonnali végeredményt produkálva.

JELLEMZŐK: 1440 DPI, nyomtatási méret: 30×40cm, felületek: fém, fa, műanyag, üveg. A színek keverése CMYK nyomtatás során történik.



Digitális nyomtatás

Különböző méretű és formájú digitális nyomtatással készült papírbetét, melynek nyomtatási minősége: 1440 DPI. A színek keverése CMYK nyomtatás során történik.



Vinyl matrica

Digitális nyomtatással készített, egyedi formára vágott műanyag alapú matrica. A modern technológiai gyártásnak köszönhetően a nyomat UV és időjárás-álló. A színek keverése CMYK nyomtatás során történik.



Vision film nyomtatás

A Vision Film nyomtatás egy speciális eljárás a szemüveglencsék emblémázáshoz. Az emblémázás során egy digitálisan nyomtatott, lyukacsos fólia felhelyezése teljesen egyedi szemüveglencsét eredményez. A színek keverése CMYK nyomtatás során történik.



Epoxy matrica

A Poly Drop technológiával kezelt matricák rendkívül rugalmasak, 3D-s hatást kölcsönöznek a kezelt felületnek és megakadályozzák a nyomatok fakulását – hosszú élettartamot biztosítva az emblémának. JELLEMZŐK: UV álló műgyanta borítású matricák. Egyedi forma tervezés. Kiváló matrica-tapadás. A színek keverése CMYK nyomtatás során történik.

